

50 kVA MIETAGGREGAT



TECHNISCHE DATEN

Leistung	50 kVA 400 V – 50 Hz
Motorregelung	Mechanisch
Spannungsregelung	Automatische Spannungsregulierung (AVR)
Umwelt	Lecküberwachungssystem
Ausführung	Schallgedämpft
Schallleistung	68 dB(A) auf 7 Meter
Kraftstofftank	Intern 193 Liter doppelwandig
Kraftstoffverbrauch	Ca. 10 Liter/Stunde bei max. Leistung
Gewicht in kg	1.850 leer, 2.010 voll
Abmessungen in mm (LxBxH)	2.290 x 1.095 x 1.905
Anschluss	1 x CEE-Steckdose 125 Amp. oder Klemmpunkt M8

SPEZIELLE EIGENSCHAFTEN

Robust gebaut

Kraftstoff: Heizöl

Sehr leise: 68 dB(A)

Geeignet für Synchronbetrieb

EXTRAS

Abschließbar

Mit absenkbarem Hehebepunkt